



SHT、UVT 欠电压脱扣器、分励脱扣器 使用说明书

感谢您选购本产品，在安装、使用或维护产品前，
请仔细阅读使用说明书。


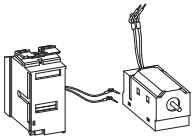
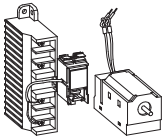

安全警示

- ① 产品严禁安装于含有易燃易爆气体、潮湿凝露的环境中，严禁用湿手操作产品。
- ② 产品工作中，严禁触摸产品的导电部位。
- ③ 安装、维护与保养产品时，必须确保线路断电。
- ④ 为避免危险事故，产品的安装固定须严格按照说明书的要求进行。

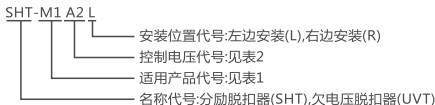
1 使用信息

适用于NXM、NXMLE、NXMS、NXHM系列产品型号。

2 检查

检 查			
 <p>分励脱扣器</p>	 <p>欠电压脱扣器</p>	<p>装配所需工具</p>  <p>小一字螺丝刀 十字螺丝刀 尖嘴钳</p>	

型号说明



安装位置示意图:

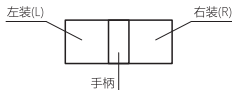


表1 适用产品型号

代号	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7
适用产品型号	NXM-63 NXHM-63 NXM-125 NXMLE-125 NXHM-125	NXM-160 NXMLE-160 NXMS-160 NXHM-160	NXM-250 NXMLE-250 NXMS-250 NXHM-250	NXM-400 NXMLE-400 NXMS-400 NXHM-400 NXM-630 NXMLE-630 NXMS-630 NXHM-630	NXM-800 NXMLE-800 NXHM-800	NXM-1000 NXMS-1000 NXHM-1000	NXM-1250 NXMS-1250 NXM-1600 NXMS-1600

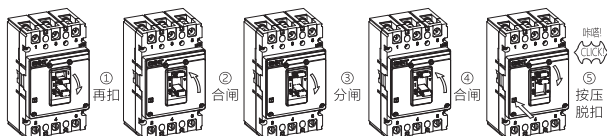
表2 控制电压

代号	A1	A2	D1	D2	D3
控制电压	AC220V/AC230V/AC240V	AC380V/AC400V/AC415V	DC24V	DC110V	DC220V

注:

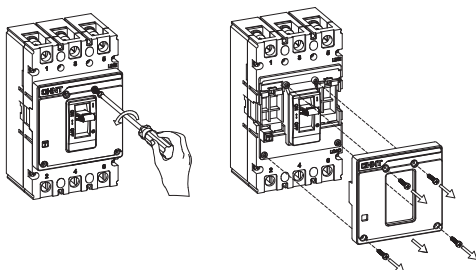
- 1、欠电压脱扣器仅有代号A1、A2所对应的电压规格；
- 2、分励脱扣器的电压规格选用DC24V时，额定电流需达到5A±0.5A。

装配脱扣器前应进行产品操作测试

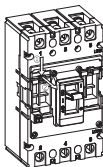
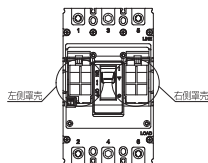


3 安装

3.1 拧出面盖螺钉并取下面盖



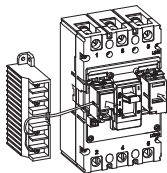
3.2 取下罩壳(安装SHT-M7L、UVT-M7L时无此步骤)



仅取下安装侧罩壳

3.3 脱扣器安装

3.3.1 适用表3所示脱扣器



脱扣状态



垂直装入

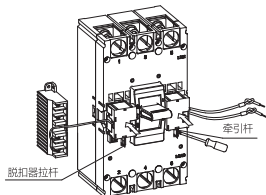


欠电压脱扣器需在脱扣状态下安装

表3 适用脱扣器

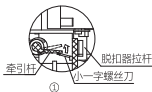
SHT-M1L SHT-M1R UVT-M1L	SHT-M2L SHT-M2R UVT-M2L	SHT-M2L SHT-M2R UVT-M2L UVT-M2R
-------------------------------	-------------------------------	--

3.3.2 SHT-M4L、UVT-M4L、SHT-M4R、UVT-M4R

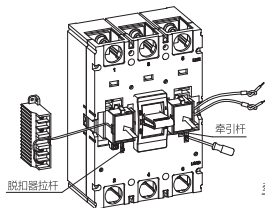


1.分励脱扣器：用小一字螺丝刀按图示拨动产品的牵引杆转动至极限位置，再装入脱扣器，确认脱扣器与螺丝刀均在牵引杆同一侧后取出；

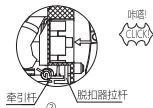
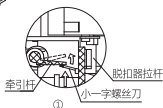
2.欠压脱扣器：垂直装入。



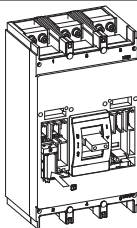
3.3.3 SHT-M5R、UVT-M5L、SHT-M6R、UVT-M6L



1. 分励脱扣器：用小一字螺丝刀按图示拨动产品的牵引杆转动至极限位置，再装入脱扣器，确认脱扣器与螺丝刀均在牵引杆同一侧后取出；
2. 欠压脱扣器：垂直装入。

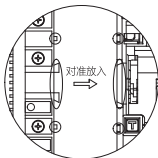
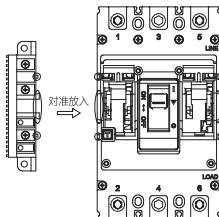


3.3.4 SHT-M7L、UVT-M7L

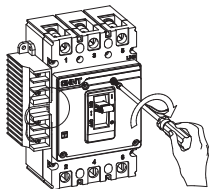


1. 欠压脱扣器：装配时捏住顶杆上的螺母和脱扣器尾部压缩顶杆，再垂直装入槽内；
2. 分励脱扣器：垂直装入。

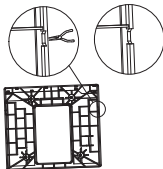
3.3.5 欠电压脱扣器背包安装



3.4 安装面盖



引线从中盖预留线口引出



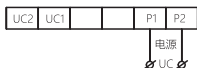
适用SHT-M7、UVT-M7的断路器接线口需沿图示缺口掰开

型号	螺钉规格	面盖螺钉拧紧力矩(N·m)
SHT-M1、UVT-M1 SHT-M2、UVT-M2 SHT-M3、UVT-M3	M3	1~1.1
SHT-M4、UVT-M4 SHT-M5、UVT-M5 SHT-M7、UVT-M7	M4	2.2~2.4
SHT-M6、UVT-M6	M5	5~5.5

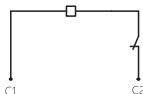
注：欠电压脱扣器的背包上的螺钉拧紧力矩为1N·m~1.1N·m。

4 接线原理图

欠压脱扣器接线图



分励脱扣器接线图



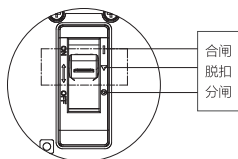
5 测试

按下列要求，至少进行3次操作测试，2次功能测试。

5.1 操作测试：

5.1.1 分励脱扣器：

- 1) 手动操作产品，产品能正常再扣及合分闸；
- 2) 使用蜂鸣器(或万用表)连接分励脱扣器的引线：



	通电状态	
	脱扣、分闸	合闸
分励脱扣器	不通电	通电



装有欠电压脱扣器的产品，只有在脱扣器通以额定电压的情况下，才能再扣及合闸，否则将损坏产品。

5.1.2 欠电压脱扣器：手动操作产品，产品无法合闸。

5.2 功能测试

	标准测试		简易测试	
	测试电源电压	测试要求	测试电源电压	测试要求
欠电压脱扣器	(85%~110%) U_e	产品能正常合分闸	U_e	产品能正常合分闸
	(35%~70%) U_e	缓慢降低电压，产品断开	从 U_e 降低至0	电源电压从 U_e 降低至0的过程中，产品断开
	<35% U_e	产品不能合闸	0	产品不能合闸
分励脱扣器	(70%~110%) U_e	产品断开	U_e	产品断开

如测试结果与上述不符，请先检查安装是否正确，确定安装无误或重新安装后仍然不符，请联系厂家进行处理。

6 质保期

在遵守正常贮运条件下且产品包装或产品本身完好，产品自生产之日起，质保期为36个月。

下列情况，均不属保修范围：

- 1) 用户使用、保管、维护不当造成的损坏。
- 2) 非公司指派机构或人员，或自行拆装维修造成的损坏。
- 3) 产品超过质保期。
- 4) 因不可抗力因素造成的损坏。

7 环境保护

为了保护环境，本产品或其中的部件报废时，请按工业废弃物妥善处理；或交由回收处理站按照国家相关规定进行分类拆解、回收再利用等。

CHINT 正泰

合格证

型号：SHT、UVT

名称：欠电压脱扣器、分励脱扣器

产品经检验合格，准予出厂。

检验员：_____ PD1检17 _____

检验日期：_____ 见产品或包装 _____

浙江正泰电器股份有限公司
ZHEJIANG CHINT ELECTRICS CO., LTD.

CHNT

正泰电器

浙江正泰电器股份有限公司

地址：浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号

邮编：325603

电话：0577-62877777

传真：0577-62875888

全国统一客户服务热线

400-817-7777

欢迎访问：[Http://www.chint.net](http://www.chint.net)

欢迎咨询：E-mail:chint@chint.com



“CHNT”、“正泰”系注册商标，属正泰电器(CHINT ELECTRIC)所有

正泰电器(CHINT ELECTRIC)版权所有 采用环保纸印刷



产品若有技术改进，会编进新版说明书中，不再另行通知。

