





## 国家强制性产品认证

## 试验报告

□新申请 図变更 □监督 □复审 □其他:

申请编号: A2024CCC0302-4465994

(任务编号)

产品名称: 刀开关

型 号: HD11-600、HD11-630、

HD18-600、HD18-630

检测机构: 福建省产品质量检验研究院

检验检测专用章

报告编号: 02501-24DQ0916-S

第 1 页 共 25 页

产品名称: 刀开关

型 号: HD18-600

商 标: /

样品数量: 1台

样品来源: 送样

生产者地址: 浙江省乐清市北白象镇正泰 工业园区正泰路1号

委托人地址:浙江省乐清市北白象镇正泰

委托人: 浙江正泰电器股份有限公司

生产者: 浙江正泰电器股份有限公司

工业园区正泰路1号

收样日期: 2024-07-08

完成日期: 2024-07-17

生产企业: 浙江正泰机电电气有限公司 生产企业地址:浙江省乐清市盐盆街道盐盘

工业区

试验结论:依据 GB/T 14048.3-2017 检验合格

本申请认证单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明:

HD11-600、HD11-630、HD18-600、HD18-630; Uimp:12kV; Ui:1000V; Ith:630A; Ue:AC415V; Ie:600A, 630A; Icw:25kA/1s; 使用类别:AC-20B; 3P、4P; 型号解释见附件。

日期: 2024-07-17

日期: 2024-07-22

日期: 2024-07-24



备注: 1.变更情况:

序号	变更项目	变更前	变更后
1	型号规格	110.PULLO PROTO 10/11. 72 PULLO 12 PULL	HD11-600、HD11-630、HD18-600、 HD18-630; Uimp:12kV; Ui:1000V; Ith:630A; Ue:AC415V; Ie:600A, 630A; Icw:25kA/1s; 使用类别:AC-20B; 3P、4P; 型号解释见附件
2	底座 供应商	乐清立强塑胶有限公司 乐清市白石绝缘制品厂	浙江立强塑料有限公司 乐清市白石绝缘制品厂
3	盖供应商	乐清立强塑胶有限公司 温州鸣凡塑胶有限公司	浙江立强塑料有限公司 温州鸣凡塑胶有限公司 浙江好皓电气有限公司
4	触头弹簧	弹簧圈/弹簧钢/65Mn 浙江正欧电气有限公司 温州合力弹簧制造有限公司	弹簧圈/弹簧钢丝/65Mn、70-C 浙江正欧电气有限公司 温州合力弹簧制造有限公司
5	绝缘材料操作 手柄	手柄/不饱和聚酯模塑料 DMC 乐清立强塑胶有限公司 乐清市白石绝缘制品厂	手柄/不饱和聚酯模塑料 DMC 手柄/工程塑料 ABS 浙江立强塑料有限公司 乐清市白石绝缘制品厂 浙江好皓电气有限公司

- 2.最近一次原认可报告编号: 02501-22DQ0962;
- 3.最近一次出具原试验报告的检测单位: 福建省产品质量检验研究院;
- 4.原证书编号: 2024010302638730;

5.示波图编号原则: S(试验波), Y(预期波), E(EMC 波形), D(50kA 系统), X(10kA 系统), S(寿命系统), N(120kA 系统), Z(综合系统), F(辅助触头系统), RE(辐射发射), CE(传导发射), HA(谐波), SZ(直流寿 命系统), NZ(直流短路系统), ZZ(直流综合系统);

6.此确认试验报告与原报告合并使用才有效。

TRFC0302.55 2024-4-16

## 试验项目汇总表

	风型·贝耳仁心/			
序号	试验项目	依据标准条款	试验结果	
I/1	温升 [#01,HD18-600,4P,415V,600A (600A 按 630A 参数考核)]	8.3.3.1	1	
2	介电性能	8.3.3.2		
3	接通和分断能力	8.3.3.3(N)	Р	
4	验证介电性能	8.3.3.4(N)	'	
5	泄漏电流	8.3.3.5(N)		
6	验证温升	8.3.3.6(N)		
7	操动器机构的强度	8.3.3.7		
II/8	操作性能 [#02,HD18-600,4P,415V,600A (600A 按 630A 参数考核)]	8.3.4.1		
9	验证介电性能	8.3.4.2	Р	
10	泄漏电流	8.3.4.3		
11	验证温升	8.3.4.4		
III/12	短时耐受电流 [#03,HD18-600,4P,415V,600A (600A 按 630A 参数考核) #04,HD18-630,4P,415V,630A]	8.3.5.1		
13	短路接通能力	8.3.5.2(N)	Р	
14	验证介电性能	8.3.5.3		
15	泄漏电流	8.3.5.4		
16	验证温升	8.3.5.5		
17	标志 (#01,HD18-600,4P,415V,600A)	5.2	Р	
18	电气间隙与爬电距离	7.1.7.1		
19	灼热丝试验(#01, 绝缘材料部件)	7.1.2.2 及 GB/T 14048.1 中 8.2.1.1.1	Р	
	(以下空白)			

TRFC0302.55 2024-4-16