



CC-2(NS2)、CC-3(NS2) 转换连接器

使用说明书

感谢您选购本产品，在安装、使用或维护产品前，
请仔细阅读使用说明书。

产品制造商已通过以下管理体系认证：
ISO9001、ISO14001、OHSAS18001

符合标准：
GB/T 14048.1

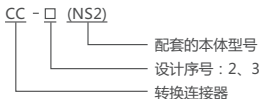
安全警示

- ① 产品严禁安装于含有易燃易爆气体、潮湿凝露的环境中，严禁用湿手操作产品。
- ② 产品工作中，严禁触摸产品导电部位。
- ③ 安装、维修与保养产品时，必须确保产品断电。
- ④ 严禁小孩玩耍产品或包装物。
- ⑤ 产品安装周围应保留足够空间和安全距离。
- ⑥ 不要安装在气体介质能腐蚀金属和破坏绝缘的地方。
- ⑦ 产品在安装使用时，必须应用标配导线并配接符合要求的电源与负载。
- ⑧ 为避免危险事故，产品的安装固定必须严格按照说明书的要求进行。
- ⑨ 在拆除包装后，应检查产品有无损坏，并清点物品的完整性。
- ⑩ 安装、维护、与保养时，应由具有专业资质的人员操作。
- ⑪ 注意定期紧固接线端子螺钉或螺栓，并清除产品上沉积的灰尘。
- ⑫ 应防止异物落入产品内。

1 主要用途与适用范围

CC-2(NS2)、CC-3(NS2)转换连接器(以下简称连接器)连接交流电动机起动器与交流接触器，使产品连接形成组合电器模式，主要用于交流50Hz、额定工作电压690V及以下的电路中。

2 型号规格及其含义



3 正常使用、安装与运输、贮存条件

3.1 正常使用条件

-周围空气温度：-5℃~+40℃，且24h内的平均温度值不超过+35℃。

-湿度：最高温度为+40℃时，空气的相对湿度不超过50%，在较低的温度下可以允许有较高的相对湿度，例如20℃时达90%。对由于温度变化偶尔产生的凝露应采取特殊的措施。

-海拔：安装地点的海拔不超过2000m。

-污染等级：3级。

3.2 安装条件

在符合安全警示条件下，安装处应有防雨雪和蒸汽的设施，起动器应安装在无显著摇动、冲击和振动且无导电尘埃的地方。安装类别(过电压类别)：Ⅲ类。安装面与垂直面的倾斜度不大于±5°。

3.3 运输、贮存条件

运输与贮存适用温度范围为-25℃至+55℃之间，短时间内，(24h内)可达+70℃。贮存处应通风、干燥，且不得受雨雪侵袭和阳光直射。

4 主要技术参数与性能











4.1 主要技术参数见表1。

表1 主要技术参数

型号	CC-2(NS2)	CC-3(NS2)
适配的起动机	NS2-32H	NS2-80
适配的接触器	NC8-38	NC8-65
额定工作电压 U_e (V)	690	
额定绝缘电压 U_i (V)	690及以下	
额定冲击耐受电压 U_{imp} (kV)	6	
额定工作电流 $I_e \max$ (A)	32	65
极数	3P	
外壳防护等级	IP20	
额定工作制	8小时工作制、不间断工作制	

4.2 接线端子连接导线能力见表2。

表2 接线端子连接导线能力

连接器 型号	接线螺钉	螺丝刀	S (mm ²)						
			 硬线 mm ²	 mm ²	 预制端子 mm ²	 mm ²	 软线 mm ²	 mm ²	
CC-2(NS2) CC-3(NS2)	M3.5  1.2 N.m	一字 十字  	1~2.5	1~2.5	1~2.5	1~2.5	1~2.5	1~2.5	A>3.5mm L<9mm

5 结构特征与工作原理

5.1 工作原理

连接器利用铜导线或铜排将起动器与接触器的接线端子连接起来，并将接触器下方线圈端子连接至连接器顶端，形成组合电器形式。

5.2 结构特点

安装方便快捷，将接触器线圈端子引出至顶部并设置走线槽，防止导线脱出。通过挂钩与螺钉，与起动器与接触器配合组装成可独立安装产品。

6 外形与安装尺寸及重量

连接器的外形与安装尺寸见图1~图2。

连接器与起动器、接触器组合装配后的外形和安装尺寸见图3~图4。

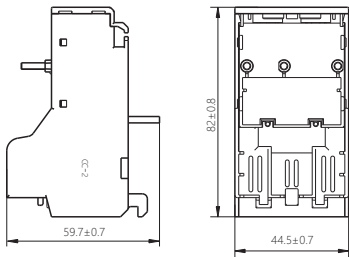


图1 CC-2(NS2)外形和安装尺寸

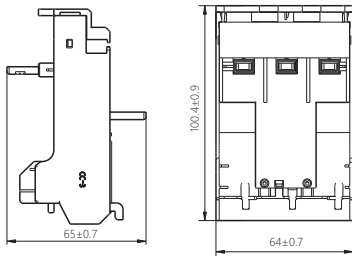


图2 CC-3(NS2)外形和安装尺寸

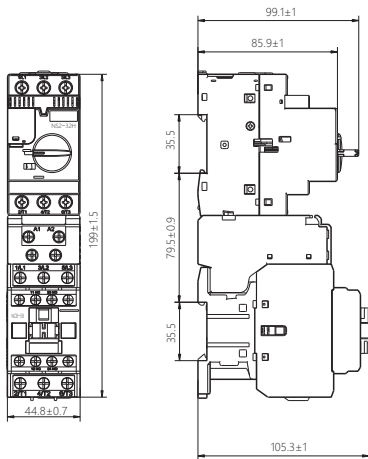


图3 CC-2(NS2) 与起动器、接触器组合装配后的外形和安装尺寸

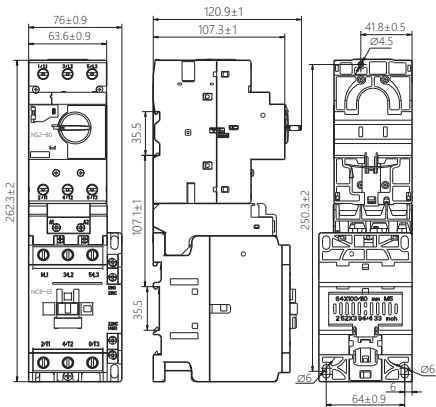


图4 CC-3(NS2) 与起动器、接触器组合装配后的外形和安装尺寸

7 安装调试与操作使用

7.1 安装

在安装前确保主电路及控制回路不得带电。将连接器与起动机、接触器组合安装，然后将此部件通过安装轨或者螺钉装装配在相应的装置里，再用导线与其他电器设备连接，使用的导线类型、截面积及接线扭矩应符合相应电器产品的要求。

7.2 使用

7.2.1 起动机、接触器按图5位置放置，用一字或十字螺丝刀彻底旋松起动机2/T1、4/T2、6/T3及接触器的1/L1、3/L2、5/L3接线螺钉，用十字螺丝刀彻底旋松接触器的A1、A2线圈接线螺钉。

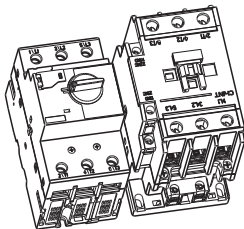


图5

7.2.2 左手拿起接触器，右手拿起连接器，如图6所示。将连接器向右侧倾斜，先使连接器底部的挂钩穿入接触器底部对应的方孔，然后顺时针转动连接器，在此期间观察连接器上的铜导线及接触板应分别插入接触器线圈接线端子与主接线端子。

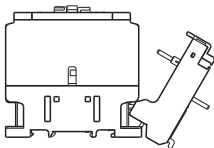


图6

7.2.3 接触器与连接器拼装后将产品放置在桌面上，如图7所示，使用 $\Phi 5 \times 100$ 十字螺丝刀旋紧接触器线圈接线螺钉，拧紧扭矩为 $0.8\text{N}\cdot\text{m}$ 。使用一字或十字螺丝刀旋紧接触器1/L1、3/L2、5/L3接线螺钉，拧紧扭矩分别为 $2\text{N}\cdot\text{m}$ (CC-2(NS2))、 $6\text{N}\cdot\text{m}$ (CC-3(NS2))。

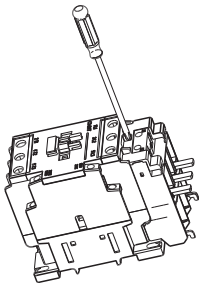


图7

7.2.4 左手拿起组装好的接触器与连接器，右手拿起起动机，如图8所示，将起动机向右侧倾斜，先使连接器底部的2个挂钩插入起动机底部对应的2个方孔内，然后逆时针转动起动机，使连接器的导线或接触板插入起动器的接线端子。

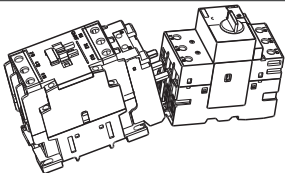


图8

7.2.5 将组装好的接触器、起动机、连接器放置在桌面上，使用一字或十字螺丝刀旋紧起动机上2/T1、4/T2、6/T3接线螺钉，拧紧扭矩分别为2N.m(CC-2(NS2))、6N.m(CC-3(NS2))。安装完成后如图9所示。

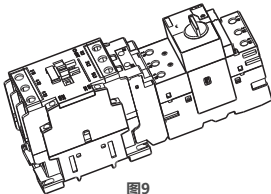


图9

8 维护、保养与贮存期注意事项

8.1 日常维护、保养

连接器在搬运和安装过程中应轻拿轻放，除接线螺钉外的所有螺钉均不允许旋动，在使用或运输、贮存过程中，不得受雨水侵袭和显著冲击振动。

8.2 运行时的维护、保养

需定期对产品的整定电流和电机线路的实际运行电流进行校准。

8.3 检修周期

建议每月检查维护一次。

9 质保期与环境保护及其它法律规定

9.1 质保期

在遵守正常贮运条件下且产品包装或产品本身完好，产品自生产之日起，质保期为24个月。下列情况，均不属保修范围：

- 1) 用户使用、保管、维护不当造成的损坏。
- 2) 非公司指派机构或人员，或用户自行拆装维修造成的损坏。
- 3) 产品超过质保期。
- 4) 因不可抗力因素造成的损坏。

9.2 环境保护

为了保护环境，本产品或其中的部件报废时，请按工业废弃物妥善处理；或交由回收处理站按照国家相关规定进行分类拆解、回收再利用等。

10 产品选型与订货须知

10.1 产品选型

连接器所配合的起动机、接触器，可参考表1。

10.2 订货须知

订货时写明订货型号、规格及台数。如CC-2(NS2) 50台。

CHINT 正泰

合格证

型号：CC-2(NS2)、CC-3(NS2)

名称：转换连接器

产品经检验合格，符合标准
GB/T 14048.1，准予出厂。

检验员：

KZ检28

检验日期：

见产品或包装

浙江正泰电器股份有限公司
ZHEJIANG CHINT ELECTRICS CO.,LTD.

CHNT

正泰电器

浙江正泰电器股份有限公司

地址：浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号

邮编：325603

电话：0577-62877777

传真：0577-62875888

全国统一客户服务热线

400-817-7777

欢迎访问：Http://www.chint.net

欢迎咨询：E-mail:chint@chint.com



“CHNT”、“正泰”系注册商标,属正泰电器(CHINT ELECTRIC)所有

正泰电器(CHINT ELECTRIC)版权所有 采用环保纸印刷



产品若有技术改进，会编进新版说明书中，不再另行通知。

